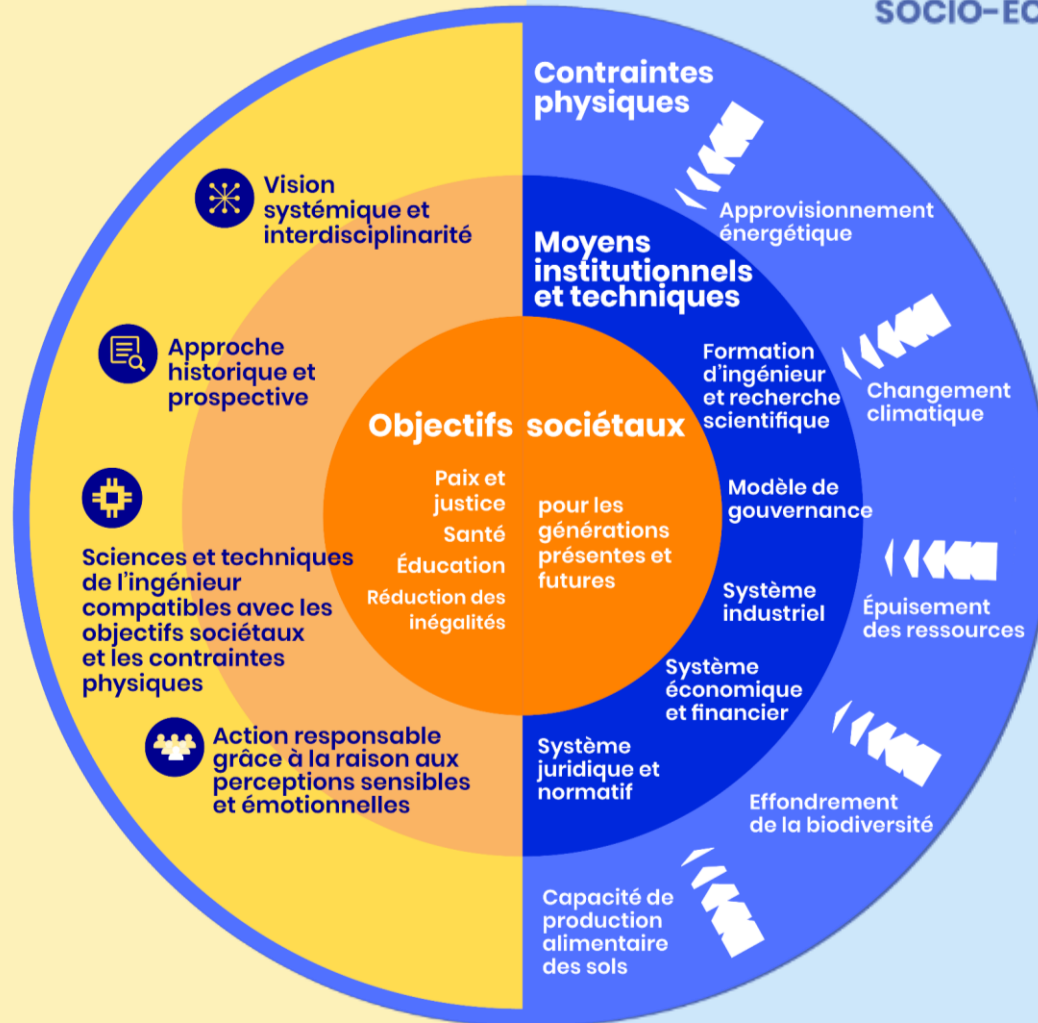


# LES COMPETENCES DE L'INGÉNIEUR DU 21<sup>ème</sup> SIÈCLE

**AGIR :**  
L'INGÉNIEUR CITOYEN  
DU XXI<sup>e</sup> SIÈCLE



**COMPRENDRE**  
LES ENJEUX  
DE LA TRANSITION  
SOCIO-ÉCOLOGIQUE



Source : The Shift Project, 2022



**Damien Amichaud**

**Consultant  
indépendant**

**Chef de projet  
« ClimatSup INSA »**



# QUEL RÔLE POUR LE MANAGER DU XXI<sup>e</sup> SIÈCLE ?

